

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																																																
CBMS-002-V3																																																																																																											
A																																																																																																											
B																																																																																																											
C																																																																																																											
D																																																																																																											
E																																																																																																											
F																																																																																																											
技术要求: 1. 棱边倒钝, 去除毛刺, 飞边, 禁止使用电火花清根; 2. 未注圆角R0.5, 未注倒角C0.2; 3. 零件加工表面不应有划痕, 擦伤等损伤零件表面的缺陷; 4. 表面处理: 表面喷涂黑色哑光特氟龙, 厚度10μm, 喷涂层均匀无色差。 5. 图中尺寸及公差皆为最终; 未注线性和角度尺寸公差按GB/T 1804-m, 未注行为公差按GB/T 1184-K; 6. 出具相应检测报告; 7. 零件彻底清洁包装 (洁净度: C), 包装上粘贴图号, 名称, 序号标签; 8. 四处圆孔喷涂后需用针规检测, 若针规无法下到孔底需要进行修改。																																																																																																											
<table><tr><td>零件代号</td><td colspan="11"></td></tr><tr><td>借(通)用件登记</td><td colspan="11"></td></tr><tr><td>描图</td><td colspan="11"></td></tr><tr><td>描校</td><td colspan="11"></td></tr><tr><td>旧底图总号</td><td colspan="11"></td></tr><tr><td>底图总号</td><td colspan="11"></td></tr><tr><td>签字</td><td colspan="11"></td></tr><tr><td>日期</td><td colspan="11"></td></tr></table>												零件代号												借(通)用件登记												描图												描校												旧底图总号												底图总号												签字												日期											
零件代号																																																																																																											
借(通)用件登记																																																																																																											
描图																																																																																																											
描校																																																																																																											
旧底图总号																																																																																																											
底图总号																																																																																																											
签字																																																																																																											
日期																																																																																																											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																																																